



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Этап IIIA / Уровень 3		
Модель:	KOHLER серии 1.903M		
Тип:	наддува		
Рабочий объем, Цилиндры:	1.861 куб. см - 3 в линию		
Впрыск:	прямой с механическим управлением		
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр		
Макс. мощность:	31 кВт (42 Л-С)		
Мощность рег. :	31 кВт (42 Л-С) а 2.600 об./мин		
Макс. крутящий момент:	133 Нм при 1.500 об./мин		
Генератор:	12 В - 55 А		

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор12 В емкость 80 А ч (400 А)
Система освещения и световой сигнализации при движении по дорогам. (опция)

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с двумя положениями с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем.

СКОРОСТИ

2 вперед 1 назад
1-я 0 - 6,3 км/ч 0 - 6,3 км/ч
2-я 0 - 15,3 км/ч 0 - 6,3 км/ч

Отношение тянущее усилие / масса 33%

МОСТЫ И КОЛЕСА

Задний несущий, качающийся ($\pm 7,5^\circ$) неуправляемый с планетарными редукторами в ступицах колес.
Передний несущий, управляемый с планетарными редукторами в ступицах колес.
Шины.....10.0/75-15.3 10PR

ТОРМОЗА

Рабочий с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод насосом на одиночном независимом контуре.
Стояночный и аварийный барабанный на заднем мосту с рычажным управлением.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» на 2 передних управляемых колесах.

ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.
Макс. производительность.....160 л/мин.
Максимальный напор 4 бар
Стальной резервуар, расположенный в левой части машины, общим объемом ... 200 литров.
Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее в кабине.
Включение водяного насоса с места водителя. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью.
Геометрический объем барабана ..1.685 литров
Частота вращения барабана20 об/мин.
Выработка бетона класса S1.....1,0 куб. м
Вращение барабана при помощи шестеренчатого насоса и гидравлического орбитального двигателя с разомкнутым контуром с электрическим блоком управления, установленным в кабине.
Выпускной желоб с механическим наклоном и поворотом.
1 удлинитель выпускного желоба в комплекте с машиной.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос
Макс. производительность.....21 л/мин.
Макс. давление 180 180 бар
Распределитель с 3 элементами с джойстиком для управления рычагами и совком и рычагом для управления водяным насосом.
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
Всасывание с замкнутым контуром под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВОК

Устройство загрузки с захватывающим ковшем и подъемными рычагами, управляемыми гидроцилиндрами двойного действия. Автоматический разгрузочный люк с приводом механическим рычагом.
Объемная емкость 340 литров
Число совков для загрузки ок. 4
Производительность – до 4 циклов/час

КАБИНА

Открытая кабина, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. I.
Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением.

ЗАПРАВКА

Топливный бак50 литров
Общая емкость гидравлической системы40 литров
Моторное масло 7,83 кг

МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса2.880 кг
Максимальная масса5.550 кг
Полезная грузоподъемность2.670 кг