

**БИБЛИОТЕКА ТЕХНИЧЕСКОГО
СПЕЦИАЛИСТА:
все о трубах в IQ!**

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 [Как различить правую и левую двухплоскостные крестовины ПВХ?](#)
- 2 [Насколько герметичны стыки ПВХ трубы?](#)
- 3 [Как соединить новые пластиковые трубы со старыми пластиковыми?](#)
- 4 [Как правильно соединять пластиковые канализационные трубы в квартире с помощью резиновых уплотнительных колец? Насколько надежны такие соединения?](#)
- 5 [Как проверить наружную канализацию на герметичность?](#)

[POST SCRIPTUM](#)

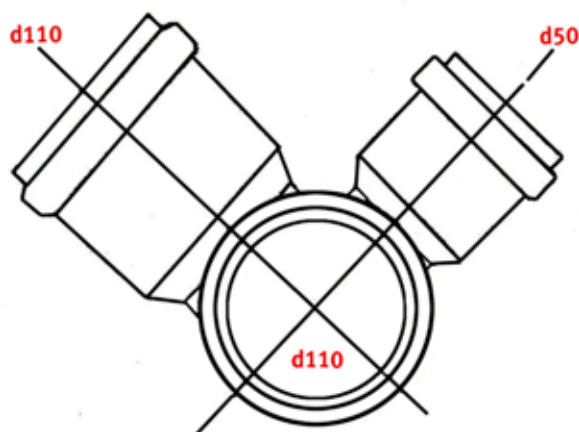
[КРАТКО О ГРУППЕ КОМПАНИЙ «АДЕЛАНТ»](#)

[БЕСПЛАТНЫЕ РЕСУРСЫ](#)

Как различить правую и левую двухплоскостные крестовины ПВХ?

Для того, чтобы получить ответ на этот часто задаваемый вопрос, обратимся к ТУ 6-49-33-92, по которому изготавливаются двухплоскостные крестовины ПВХ Аделант 110х110х50 мм. Согласно этому ТУ, правое или левое исполнение крестовины определяется по положению отвода d50.

В рабочем положении, раструбом вверх, и направлении раструба d110 от себя, положение раструба d50, справа или слева, и определяет исполнение крестовины.



Насколько герметичны стыки ПВХ трубы?

Главное правило надежной герметичности – соблюдение рекомендаций по монтажу, которые дает производитель продукции.

Если труба под клеевое соединение, то данное соединение полностью герметично (при склеивании происходит сополимеризация материала труб с образованием однородного соединения).

Если труба с раструбом под резиновое кольцо, то именно оно и служит изоляцией.

В настоящее время монтаж труб, патрубков и фасонных частей из НПВХ на строительных объектах выполняется с использованием раструбных соединений, уплотняемых резиновыми кольцами. Такие соединения удобны при сборке, обладают способностью воспринимать температурные изменения длины трубопровода. Кроме того, они обеспечивают легкую разборку и ремонт стыков, а также возможность взаимного пово

рота деталей на 1-2 градуса без разрушения герметичности соединений, что позволяет компенсировать неточности монтажа строительных элементов.

Раструбные соединения, при монтаже которых полностью выполняются все требуемые технологические операции, отличаются высокой степенью эксплуатационной надежности.

Герметичность и надежность уплотнения в таких соединениях обеспечивается деформацией резинового кольца, его радиальным сжатием между раструбом и трубой. Уплотнительное кольцо жестко ограничено со всех сторон, даже незначительные его смещения исключены.



Как соединить новые пластиковые трубы со старыми пластиковыми?

Технология соединения старой и новой пластиковых труб зависит от типа соединения самой трубы.

Если труба под клеевое соединение, то соединение выполняется при помощи муфт или резьбовых переходников.

Если труба с раструбом под резиновое кольцо, то старая труба просто вставляется в новую.

В этом случае рекомендуется заменить старое уплотнительное кольцо на новое.

Как правильно соединять пластиковые канализационные трубы в квартире с помощью резиновых уплотнительных колец? Насколько надежны такие соединения?

Раструбное соединение пластиковых труб с помощью резиновых уплотнительных колец чрезвычайно простое.

1. Все используемые детали визуально проверяются на наличие возможных повреждений.
2. При необходимости обрезки, производят ее под прямым углом к оси трубы. На конце трубы делается фаска под углом 15 градусов.
3. Фасонные части обрезать не рекомендуется (это сказывается на герметичности соединения).



4. Отчищаем от загрязнений все соединяемые части и резиновое кольцо (если оно не было вставлено в трубу изначально). Смазываем кольцо глицерином или раствором мыла (ни в коем случае нельзя использовать смазки на основе нефтепродуктов!), сгибаем в форме сердца и вставляем в канавку раструба, кромкой к наружному краю раструба.
5. Гладкий конец одной соединяемой детали вставляем в раструб другой до монтажной метки (она наносится маркировочным карандашом, грифелем и т.п.). Расстояние от торца гладкого конца трубы до монтажной метки равно глубине раструба минус 5-10 мм. Такое расстояние компенсирует температурные расширения.
6. Монтаж соединяемых частей должен быть соосным.
7. Теперь проверьте качество сборки. Если собранные детали поворачиваются относительно друг друга и возвращаются в монтажное положение – сборка прошла успешно. В противном случае соединение необходимо перемонтировать, т.к. возможно выдавливание кольца из желобка раструба.

Раструбные соединения, при монтаже которых полностью выполняются

все требуемые технологические операции, отличаются высокой степенью эксплуатационной надежности.

Герметичность и надежность уплотнения в таких соединениях обеспечивается деформацией резинового кольца, его радиальным сжатием между раструбом и трубой. Уплотнительное кольцо жестко ограничено со всех сторон, даже незначительные его смещения исключены

Как проверить наружную канализацию на герметичность?

Согласно СНиП 3.05.04-85 и СП 40-102-2000 испытания на герметичность безнапорных трубопроводов необходимо проводить дважды: до засыпки и после нее, одним из следующих способов.

Первым - определением объема воды, добавляемой в трубопровод, проложенный в сухих грунтах, а также в мокрых грунтах, когда уровень грунтовых вод у верхнего колодца расположен ниже поверхности земли более чем на половину глубины заложения труб, считая от люка до шельги;

Вторым - определением притока воды в трубопровод, проложенный в мокрых грунтах, когда уровень грунтовых вод у верхнего колодца расположен ниже поверхности земли менее чем на половину глубины заложения труб, считая от люка до шельги. Способ испытания трубопровода устанавливается проектом.

При испытаниях до засыпки, система считается выдержавшей испытание в том случае, если при её осмотре не было обнаружено утечек воды. После засыпки трубопровод признается выдержавшим испытание на герметичность, если определенные при испытании объемы добавляемой воды по первому способу (приток грунтовых вод по второму способу) будут не более указанных в таблице ниже.

Условный диаметр трубопровода, D, мм	Допустимый объем добавляемой в трубопровод воды (приток воды) на 10 м длины испытываемого трубопровода за время испытания 30 мин, q, мм
110	0,34
160	0,36
200	0,38
225	0,40
315	0,44
400	0,48
500	0,52

POST SCRIPTUM

Adelant.IQPipe - это первый проект, который отвечает на ваши вопросы о трубопроводных системах. IQPipe переводится как «интересные вопросы о трубах» (Interesting Questions about Pipes). Все материалы публикуются в формате Вопрос-Ответ.

Предварительный список тем:

- системы водоснабжения и отопления;
- системы технологических трубопроводов;
- системы спринклерного пожаротушения;
- особенности монтажа и эксплуатации инженерных систем.

Чтобы не пропустить следующие выпуски Adelant.IQPipe, обязательно [подпишитесь на ежемесячную рассылку](#).

И это еще не все! Вы можете [Задать вопрос](#) техническому департаменту компании «Аделант» и ваш вопрос будет включен в следующий выпуск Adelant.IQPipe.

КРАТКО О ГРУППЕ КОМПАНИЙ «АДЕЛАНТ»

Группа компаний «Аделант» (www.adelant-group.com) была основана в январе 2007 года. Группа компаний включает в себя завод «Аделант Тюмень» и завод «Аделант Москва», которые занимаются производством труб ХПВХ и ПВХ, а также ООО «Торговый дом «Аделант» (г.Москва), отвечающий за реализацию и планирование производства.

«Аделант» является первым и единственным российским производителем труб и фитингов из ХПВХ для систем водоснабжения, отопления, промышленного применения и спринклерного пожаротушения. С 2012 года компания «Аделант» производит трубы и фасонные части из ПВХ для сетей напорного водоснабжения, внутренней и наружной канализации.

БЕСПЛАТНЫЕ РЕСУРСЫ

[Сайт Группы компаний «Аделант»](#)

[Библиотека технического специалиста: Adelant.IQPipe](#)

[Корпоративный блог «Аделант» на Netet](#)

[Официальный канал «Аделант» на YouTube](#)

Наш адрес:

Группа компаний «Аделант»
г. Москва, ул.Озерная, 42 (оф.406-411)
тел. +7 (495) 969-24-88
e-mail: td@adelant-group.com
www.adelant-group.com